

Mazak Quick Turn 200 MB

In der Lehrwerkstatt konnten wir unseren Maschinenpark mit einer Mazak CNC-Drehmaschine modernisieren. Mit dieser Investition sind wir nun in der Lage auch im Bereich CNC-Drehen eine zukunftsorientierte Ausbildung durchzuführen. Mit der Neubeschaffung können wir nun die am Ende des zweiten Lehrjahres stattfindende Teilprüfung, in den Bereichen Fräsen und Drehen, als CNC-Modul abschliessen. Das heisst die Polymechniker haben bereits nach dem zweiten Lehrjahr ein breites Basiswissen im CNC-Programmieren von Fräs- und Drehmaschinen. Ich bin der Meinung, um die angehenden Fachkräfte an die kommenden Herausforderungen der Industrie 4.0 fit zu machen, ist dies der richtige Weg. Zudem unterstützen wir die VMW tatkräftig mit der dazugewonnenen Kapazität.



Am 22. November 2017 haben wir die neue Maschine in die LW gehievt. In der darauffolgenden Woche hat ein Service-Techniker die Maschine in Betrieb genommen. Nach einem Programmierkurs fertigten wir voller Elan die ersten Werkstücke. Es macht richtig Spass auf der Steuerung, welche der neusten Steuerungsgeneration entspricht, die Werkstücke zu programmieren und danach auf der stabilen Maschine zu fertigen. Programmieren können wir auf der Mazatrol-Steuerung, auf welcher auch STEP-Dateien verwendet werden können, oder auf dem CAM-System Mastercam.

Technische Daten:

Max. Bearbeitungsdurchmesser:	350 mm
Stangendurchlass:	65 mm
Spannfuttergrösse:	200 mm
Max. Spindeldrehzahl:	5`000 U/min
Werkzeuganzahl:	12 Werkzeuge alle angetrieben
Leistung Spindelmotor:	15 kW
CNC-Steuerung:	Mazatrol Smooth G

Leiter Lehrwerkstatt
Matthias Scheurer

